

Sustainability Optimisation programme

Fremtidssikrede
bæredygtighedsprocesser





Bæredygtighed: Globale udfordringer har brug for vores løsninger

Det er ikke længere usædvanligt for moderne organisationer at have en bæredygtighedsstrategi, men begrebet bæredygtighed har længe været synonymt med at fokusere på ressourceeffektivitet ud fra et ønske om omkostningsbesparelser. Nu bevæger vi os imidlertid mod en verden, hvor der forventes mere, og hvor mere skal gøres. Globale miljømæssige handlingsplaner er skitseret i Paris-aftalen på COP21 og FN's mål for bæredygtig udvikling, og de udstikker ikke blot en fælles retning fremover mht. klimaindsatser, men opstiller også konkrete og målbare mål.

Hos Ricoh erkender vi, at det sværeste er at forvandle vores handlinger til noget bæredygtigt i sig selv. Derfor hjælper vi vores kunder og partnere med at bruge bæredygtighed som en kilde til nytænkning – ved at introducere mere fleksible muligheder for at udnytte printinfrastrukturen, omdefinere informationsstrømmene, der er virksomhedens hjerteblod, samt sikre, at de produkter og tjenester, der bruges, er udviklet til at skabe en bedre fremtid. For bæredygtige løsninger giver ikke blot resultater her og nu, de vil også udgøre dit bidrag, når vi skal møde vores fælles, globale udfordringer.

Hvorfor vælge Ricoh?

At nå disse mål er ikke noget, der kan takles isoleret. Virksomheder omdefinerer ofte hele deres forsyningskæde og er afhængige af, at deres leverandører og partnere følger trop med denne forandring. Ricoh har været en tidlig pioner, når det gælder bæredygtige initiativer og de ændringer, som har drevet dem frem siden grundlæggelsen af virksomheden i 1936. I årenes løb har projekterne udviklet sig fra at oprette et dedikeret miljøbeskyttelseskantor i 70'erne til anerkendte miljømodeller som The Comet Circle fra 1994, og op til i dag har Ricoh modtaget en lang række internationale priser, som understreger vigtigheden af vores engagement. Uanset priser er vores mål at videregive, hvad vi har lært, og dele vores best practice for at hjælpe dig med at takle udfordringerne og gøre en forskel.

Bæredygtig miljøstyring

Ricohs definition af et bæredygtigt samfund balancerer de tre P'er, nemlig 'Planet' (miljøet), 'People' (samfundet) og 'Profit' (økonomiske aktiviteter). Med vores metode fokuserer vi på fire søjler med de områder, hvor vi kan skabe forandring – med to mål for øje. At reducere miljøbelastningen er ikke nok. Vores mål er at få vores aktiviteter ned på et niveau, som gør det muligt for naturen at genoprette sig selv.

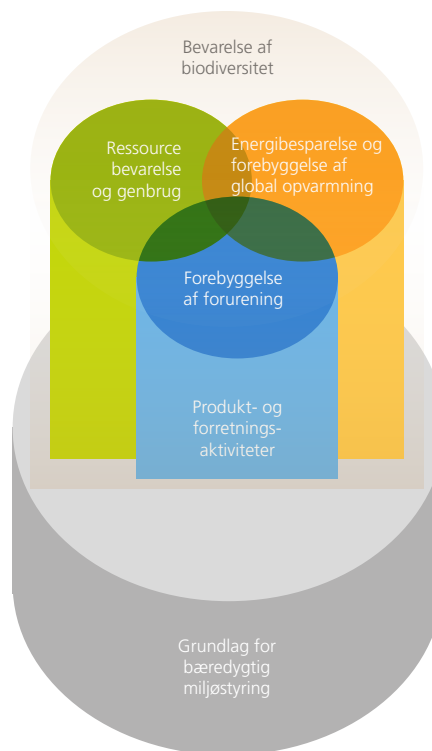
Vi forpligter os til følgende:

- Spare energi og forebygge global opvarmning
- Bevare og genanvende ressourcer
- Forebygge forurening
- Beskytte biodiversitet

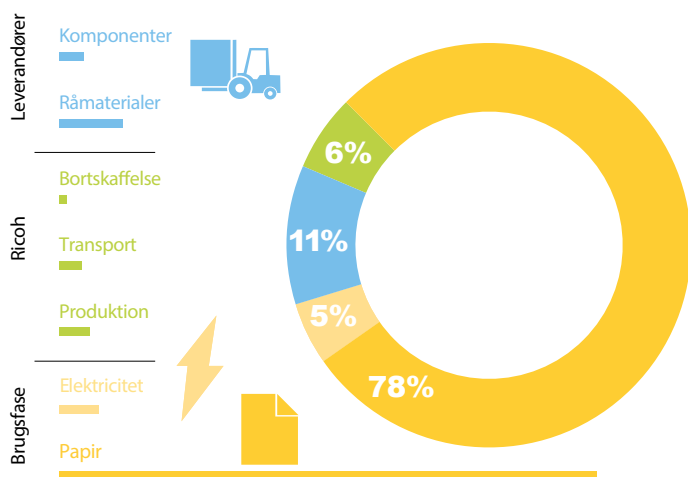
Vi stræber efter at reducere vores samlede CO₂-emissioner med 30% inden 2030, og 100% inden 2050 (referenceår 2000).

I vores produkter erstatter vi materialer, der har stor risiko for at blive udtømt (f.eks. råolie, kobber og krom), og vi er på rette vej med vores mål om at reducere brug af nye ressourcer med 25% inden 2030 og 93% inden 2050 (referenceår 2007).

Vi takler også forurening ved at minimere risiciene ved kemiske stoffer i hele produktets levetid inden 2020 (i overensstemmelse med SAICM).



Ricohs 4 søjler for miljøstyring



Livscyklusanalyse for et typisk Ricoh-produkt

* Baseret på en MP C4504SP-enhed.

Gennemsigtighed omkring miljøbelastningen

Vi har sat vores mål, men bæredygtighed er altomfattende. Og til forskel fra en udbredt opfattelse, så opstår miljøbelastninger ikke altid kun i produktionsfasen.

En livscyklusanalyse (LCA) viser os, at inden for et typisk Ricoh-produkts* levetid opstår den største belastning, dvs. mere end 60%, mens produktet er i brug, hvoraf papir udgør 78%. Traditionelt styres brugsfasen alene af kunderne, men det er for nemt bare at lade dem passe sig selv.

Det er grunden til, at vi tager ansvar og engagerer os i at hjælpe vores kunder med ikke blot at optimere og få mest muligt ud af deres infrastruktur og investering, men også med at anvende en bæredygtig og innovativ forretningsmodel i et bæredygtigt samfund.



Introduktion af Sustainability Optimisation programme

Som et supplement til vores bæredygtige produkter og løsninger, som er designet til at løse energimæssige udfordringer, tilbyder vi omfattende rådgivning til bæredygtighedsoptimering. Sustainability Optimisation Programme er en tjeneste, som hjælper dig med at opnå en målbar reduktion af CO₂-emissioner i brugsfasen ved at optimere dokumentproduktionen og reducere de samlede ejeromkostninger.

Ud over at dokumentere miljøpåvirkningen i brugsfasen, eller 'In-Use'-fasen, leverer tjenesten fuld gennemsigtighed for de øvrige faser af produkternes levetid. Du får indsigt i CO₂-aftrykket for dit Ricoh-kontorudstyr før ibrugtagning, herunder ved udvinding af råmaterialer, produktion og samling samt transport til leveringsstederne, den såkaldte 'Pre-Use'-fase¹.

1. Pre-Use-data er baseret på miljømærket EcoLeaf, der er udviklet af den japanske regering, som bruger LCA-metoden til kvantitativt at vise miljøinformation for produkterne, fra udvinding af ressourcer til produktion/samling, distribution, brug og bortskaffelse/genanvendelse i henhold til ISO 14040/14044-standarderne <http://www.jemai.or.jp/>

En valideret metode

Vores metode består af fem trin, der vil hjælpe dig med at opnå en gennemsnitlig reduktion på 34% i CO₂-emissioner og 29% i din TCO. Med henblik på at nå hele vejen til et neutralt CO₂-aftryk vil vi analysere, designe, implementere, styre og neutralisere. Programmet trækker på en bred vifte af ekspertise inden for analyse og implementering, idet vi har gennemført mere end 10.000 grønne revisioner siden programmets lancering i såvel SMB'-virksomheder som store koncerner over hele Europa. Via denne indsigt har vi kontinuerligt fornyet og udviklet os for at kunne imødekomme vores kunders behov. Vores bæredygtige hardware er forbedret med skræddersyet software designet til at optimere arbejdsgange og reducere spild, og forandringsledelse er med til at fremme miljøbevidst brug af vores løsninger.

Afprøvet og dokumenteret

Sustainability Optimisation Programme er akkrediteret af SGS, idet det opfylder ISO-standarder og anerkendes som en faktuel metode til beregning af drivhusgasemissioner fra dokumentprint på en transparent og reproducerbar måde.



Trin 1:
Analyse



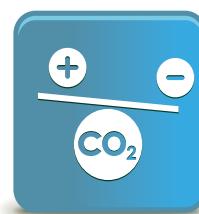
Trin 2:
Design



Trin 3:
Implement



Trin 4:
Govern



Trin 5:
Neutralise



Trin 1: Analyse

God rådgivning kræver indgående viden. Optimeringsprocessen for dokumentflowet starter med, at der foretages en detaljeret analyse af de nuværende forhold. Alle relevante informationer om printmiljøet indsamles og kvantificeres i en revision og gennem interviews med brugerne.

En tilpasset plan

Ricohs konsulenter foretager individuelt tilpassede kunderevisioner ved at indsamle og kvantificere alle relevante oplysninger om de aktuelle ejeromkostninger og CO₂-emissioner. De forskellige data, der skal indsamles, kan fx være energi- og papirregninger samt antal, type og placering af printenheder. Omfanget af projektet afhænger desuden af eksisterende virksomhedspolitikker, -mål og -restriktioner samt af de definerede behov og problemer.

Fra disse data uddrager Ricoh en baseline, som er central for at få en realistisk vurdering af det aktuelle CO₂-aftryk.

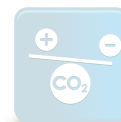
Energiforbrug

En væsentlig årsag til udledning af CO₂ er energi- og papirforbruget. Visualisering af forbruget omfatter en detaljeret beskrivelse af den eksisterende printinfrastruktur, og hvordan denne belaster miljøet. Alle OEM**'ers eksisterende hardware og opkoblingsprodukter samt brug af datanetværk tages i betragtning.

Plantegninger vil give et overblik over enhedernes aktuelle placering, og brugen af de enkelte enheder måles.

Derudover vil vigtige spørgsmål blive diskuteret, herunder om virksomheden har overvejet at skifte til vedvarende energi. Basale spørgsmål som dette kan i mange tilfælde føre til store besparelser.

* Original Equipment Manufacturer



Papirforbrug

Er alle dokumentflows strømlinet optimalt? En undersøgelse af dokumentmiljøet og arbejdsgangene hjælper med at udpege områder, hvor der kan skabes forbedringer. Papirintensive processer kan ændres, og aktuelle printvaner kan justeres. Alle aktiviteter vurderes i forhold til best practice, hvilket kan medføre en gennemgribende omlægning af arbejdsgangene. Noget så enkelt som anvende duplex i stedet for blot at udskrive på den ene side kan allerede føre til betydelige reduktioner i papirforbruget.

Samlede CO₂-emissioner

De indhentede data for både energiforbrug og papirforbrug lægges ind i Ricohs eksternt validerede CO₂-beregningssystem. Resultatet er en kvantitativ værdi, der vil blive brugt som benchmark eller baseline for miljømålingen. Beregningen udarbejdes typisk på flåde- eller anlægsbasis som en opgørelse over den aktuelle maskinparks samlede miljøbelastning.

En indgående analyse af hardware og workflows gør omkostningsstrukturerne transparente og afslører, hvor der kan foretages forbedringer. Fordel: klarsyn gennem indsigt.



Trin 2: Design

Resultatet af analysen danner grundlaget for optimeringsplanen, en plan som tydeligt identificerer de nøgleområder, der skal forbedres, herunder reduktionsmål for TCO og CO₂-udledningen. Ricoh kan også levere information om standarder, der forventes indført i særlige brancher og vertikale markeder.

Perspektivplan

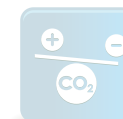
Optimeringsplanen vil indeholde miljøanbefalinger baseret på best practice inden for branchen, afstemt efter jeres miljøpolitikker og -interesser. I planen indgår også ledelsesbeslutninger og ambitioner i forhold til optimering af processerne, omkostningerne og produktiviteten.

En implementering af anbefalingerne i optimeringsplanen vil have en umiddelbar miljømæssig effekt. Alle anbefalingerne er desuden praktisk gennemførlige. Den bedste placering af de mest miljøeffektive produkter, samt hvordan de skal anvendes, beregnes for hver opstillingssted.

Kontoret

Nye digitale plantegninger viser, hvilke enheder der skal konsolideres, udskiftes eller afskaffes. Men hardware alene kan ikke gøre det. Den afgørende faktor er, hvordan udstyret anvendes i løbet af en almindelig dag på kontoret.

Til det formål har Ricoh udviklet skræddersyede undervisningsforløb, der skal øge brugernes miljøbevidsthed. En change management-plan kan være en del af bestræbelserne på at skabe en holdningsændring, da den indeholder alle nødvendige kommunikations- og måleprocedurer for organisationsudvikling og -ansvar. Resultatet er, at brugerne ved, hvordan de betjener enhederne på den mest bæredygtige måde.



Målbare resultater

Vores konsulenter vil udarbejde en rapport med resultaterne fra analysen som baselinedata. En prøveimplementeringsplan samt prognoser for investeringsafkastet og CO₂-udledningen vedlægges for at gøre rapporten mere konkret.

Integrerede anbefalinger

For at gøre overgangen så problemfri som muligt tilrettes alle anbefalinger efter eksisterende målsætninger og planer. Vi tilvejebringer desuden de relevante transaktionsdokumenter til bestilling af de enheder, der vil blive anvendt.

Øjeblikkelige fordele:

- Forbedret indsigt i aktuelle driftsprocesser
- Strammere økonomistyring som resultat af nøjagtige data og veldefinerede praksisser
- Klar strategi for en bæredygtig infrastruktur



Trin 3: Implement

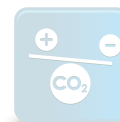
Elementerne, der blev identificeret i analyse- og designfasen, udnyttes optimalt for at sikre en positiv indvirkning på såvel energi- og papirforbruget som den samlede CO₂-udledning. I implementeringsfasen tages planen i anvendelse: Enhederne installeres og opsættes, så de virker efter hensigten, og brugerne oplæres med henblik på at øge deres miljøbevidsthed og forstå de omkostningsmæssige sider af dokumentprint.

En opstilling af de mest miljøeffektive produkter på kontorerne vil omdanne dem til effektive arbejdspladser. Dette rækker helt ned til det detaljerede niveau, hvor hyppigere dobbeltsidet udskrivning vil føre til et reduceret papirforbrug. Alle nye enheder har indbyggede omkostningsbesparende strømstyringsfunktioner, hvilket betyder lavere elregninger. Ud over de øjeblikkelige fordele er alle enheder og forbrugsstoffer omfattet af genbrugs- og bortskaffelsesordninger, hvilket igen er med til at reducere miljøpåvirkningen.

Bæredygtigt udstyr

Alt udstyr og software fra Ricoh indeholder miljøvenlige funktioner. Effektiv udnyttelse kræver dog intelligent opsætning. Besparelser opnås gennem:

- Konsolidering af flere enheder (kopimaskine, printer, fax og scanner) til én multifunktionsprinter (MFP)
- Mindre papirforbrug med duplexprint og kombineringsfunktion
- Brug af print-on-demand, der giver færre fejludskrifter
- Reduktion af det samlede elektricitetsforbrug
- Genbrug, bortskaffelse og genfremstilling af enheder
- Genbrug af toner og forbrugsstoffer
- Eliminering af papirspild ved brug af softwareløsninger



Bæredygtig adfærd

En optimering af maskinparken er ikke nok i sig selv. Brugere skal gøres opmærksom på, hvordan man betjener enheder på den mest energieffektive måde, og hvordan man udskriver på den mest bæredygtige måde.

Ricoh har gennem flere årtier opbygget stor ekspertise inden for bæredygtighed, og de mange projekter gennem årene har tilført uvurderlig viden om, hvordan man fremmer bæredygtig adfærd i forbindelse med udskrivning.

Bæredygtig undervisning

En blanding af undervisningsmetoder og -teknologier, der dækker alle Ricohs enheder og softwareløsninger, er tilgængelige for både slutbrugere og administratorer. Undervisningsformater og -planer kan naturligvis specialtilpasses til specifikke behov.

Som et resultat vil medarbejderne få det maksimale udbytte af produkterne og/eller løsningerne – både hvad angår omkostningsbesparelser og miljøet.



Trin 4: Govern

Software til fjerndiagnosticering og -overvågning kan integreres i den nye printinfrastruktur for at indsamle data vedrørende brugen. Ved løbende at sammenligne den nuværende CO₂-udledning med de opstillede mål kan der foretages justeringer der, hvor det er nødvendigt. Dette skaber et løbende overblik over bæredygtighedsindsatsen samt glade og tilfredse økonomichefer.

Løbende kontrol

Målet med løbende kontrol er at sikre langsigtede miljøresultater. Ricoh har den holdning, at den bedste måde at nå dette mål er at starte med at måle resultaterne. De miljømæssige resultater, der opnås med den optimerede maskinpark og de nye processer, overvåges løbende og sammenlignes med baseline og målsætningen. Periodiske rapporter giver et detaljeret overblik over, hvordan det går med at opfylde bæredygtighedsmålene for enhederne og brugen. Som resultat heraf bliver det muligt at identificere områder, der kan forbedres, hvilket fører til omkostningsbesparelser og en positiv miljøpåvirkning ved at reducere CO₂-emissioner.

Benchmarking, justering og replikering

Den opgjorte CO₂-udledning for strøm og papirforbrug sammenlignes med de bæredygtighedsmål, der blev opstillet i designfasen. Hvis der spores eventuelle uoverensstemmelser, kan disse rettes ved hjælp af tiltag som brugerundervisning, enhedsindstillinger eller udskiftning af enheder. Ricoh analyserer dataene for at finde frem til årsagen og udformer en handlingsplan for forbedringer i de tilfælde, hvor der observeres afvigelser i forhold til de opstillede mål.

Det kan også forekomme, at de nye CO₂-resultater i bestemte afdelinger eller arbejdsgrupper overgår måltallene.



I det tilfælde vil Ricoh undersøge, hvad der har fremkaldt det positive resultat, og vurdere, om det kan replikeres. Alle resultater, der er bedre end forventet, vil således blive bevaret og, om muligt, anvendt på andre områder.

Kalibrering

Samtidig med evalueringen af resultaterne evaluerer vi også målene. De faktiske resultater kan vise sig at være bedre end forventet, eller ændrede forhold kan have påvirket resultaterne på forskellige måder. I begge tilfælde vil målene blive omdefineret. Denne løbende proces resulterer således i konstante forbedringer, hvor de fleste ville være tilfredse med mindre.



Trin 5: Neutralise

Du kan være sikker på, at dit dokumentflow efterlader det mindst mulige CO₂-aftryk som følge af flåde- og procesoptimering, installation af energieffektivt udstyr og forbedret brugeradfærd. Målet er slet ikke at efterlade et aftryk. Og med Ricohs Sustainability Optimisation Programme er dette en reel mulighed, der kan gennemføres ved hjælp af en CO₂-neutraliseringsplan.

Bæredygtighed i alle led

Ricoh gør alt, hvad der er muligt for at reducere miljøpåvirkningen fra de aktiviteter, vi kan kontrollere. Vi anvender miljørigtige principper i alle led – fra produktdesign, anskaffelse af dele og produktion til logistik, salg og service, genbrug og affaldshåndtering.

Derudover udarbejder Ricoh bæredygtige workflows, der skal sikre, at de miljøvenlige produkter har den ønskede effekt, nemlig at minimere CO₂-aftrykket og samtidig reducere omkostningerne. Men da aktiviteterne på kontoret altid vil efterlade et vist aftryk, er der stadig en miljøbelastning at forholde sig til.

Neutralisering af restudledning

Udledning af CO₂ er uundgåeligt, selv under de mest miljørigtige forhold. Intentionen med Sustainability Optimisation Programme er netop at hjælpe kunderne med at optimere deres dokumentinfrastruktur, så den fører til reduceret miljøbelastning, og først derefter at udligne det resterende CO₂-aftryk. Men miljøbelastningen rækker ud over brugsfasen. For at gøre produkt- og tilknyttede dokumentprocesser neutrale giver Ricohs tjeneste til CO₂-udligning mulighed for at udligne både Pre-Use- og In-Use-faserne. Processerne i Pre-Use-fasen, herunder ressourceudvinding, produktion og logistik, der genererer de såkaldte Scope 3-emissioner, ligger inden for rammerne af In-Use-fasen.

Der findes adskillige måder at modvirke den resterende, og betydeligt reducerede, miljøbelastning. En almindeligt anvendt metode for klimakompensation er CO₂-kreditter.



Denne neutraliseringsmetode dækker over det papir og den mængde energi, der bruges til hver enhed, samt vedligeholdelse inklusive dele, tilbehør og kørsel.

Denne restudledning oversættes til hårde tal, og nøjagtigheden af beregningsmetoden er derfor af afgørende betydning. Beregningsmetoden er derfor blevet vurderet og akkrediteret af SGS. CO₂-kreditterne, der bruges til neutralisering, genereres af projekter, som er registreret hos UNFCCC.

Ricoh tilbyder et sortiment af Gold Standard CO₂-kreditter fra følgende projekter:

Solenergikomfurer i Kina: Brug af effektive komfurer giver familier mulighed for at tilberede den samme mængde mad vha. vedvarende energi. Dette projekt bekæmper klimaforandring og hjælper med at forbedre livet for den lokale befolkning.

Ren energi i Thailand: Projektet giver CO₂-kvoter, der genereres ved at opfange metan fra spildevand til at producere elektricitet og forebygge lokal luftforurening - hvilket i sidste ende resulterer i en bæredygtig udvikling for økonomien og miljøet.

Certifikat for neutralt CO₂-aftryk

Kunderne vil modtage et Ricoh-certifikat, der anfører, at den resterende miljøbelastning fra deres kontorudstyr er neutraliseret. Dette kan dække hele løbetiden for Ricoh-kontrakten eller fornyes årligt. Certifikatet for CO₂-neutralisering kan benyttes som dokumentation for ansvarlighed mht. bæredygtighed eller som bevis ved officielle audits.



Opdag vores miljøtjenester

Ricohs Sustainability Management Services omfatter tjenester, produkter og funktioner, der vil hjælpe jer med at blive mere energieffektive, spare ressourcer og øge brugervelfærden.

Dette kan dække alt fra optimering af jeres aktuelle infrastruktur til neutralisering af CO₂-aftrykket for printrelaterede processer, blandt andet vha. fjerndiagnosticering og -overvågning, timere til slukning/tænding, brugersikkerhed, genanvendelsesprogrammer og meget mere.

Energieffektivitet

De følgende produkter og tjenester er designet til at hjælpe virksomheder med at optimere deres energiforbrug og driftsomkostninger:

- Sustainability Optimisation programme: En praktisk femtrinssproces, der kan hjælpe dig til at opnå øjeblikkelige og målbare reduktioner af CO₂-aftrykket
- CO₂-neutralt produktionsprint: En konsulenttilgang i tre trin, som hjælper leverandører af produktionsprint med at analysere, optimere og neutralisere CO₂-aftrykket
- Energieffektive produkter: Via innovationer som dvaletilstand, hurtigt skift til driftstilstand og lavere tonerfusingtemperatur er mange af vores produkter markedsledende inden for energieffektivitet
- Software og værktøjer: Mange af vores produkter har indbyggede og tilføjbare funktioner til at optimere energieffektiviteten

Ressourcebevaring

Ricoh tilbyder et omfattende udvalg af tjenester til reduktion, genbrug og genanvendelse:

- Brugte enheder samt reservedele og tilbehør bliver genanvendt
- Nem returnering af produkter og forbrugsstoffer efter endt levetid
- Mindre, lettere dele – brug af færre ressourcer til at udvikle robuste enheder
- Alternative materialer (f.eks. forbrugsaffald, biomasse osv. til komponenter og forbrugsstoffer)
- Ressourceeffektivitet indbygget i vores produkter (højhastigheds duplexfunktion/klammefri hæftning)
- Print&Share Eco-printerdriver reducerer papirforbrug og spild
- Genbrugspapir fra bæredygtige kilder

Brugervelfærd

Ricoh tilbyder produkter og tjenester, som fokuserer på inklusion, komfort og sikkerhed:

- Med en kombination af sikker hardware, software og teknisk ekspertise hjælper vi vores kunder med at forbedre printsikkerheden og fortroligheden
- Tidligere ejede produkter til udviklingslande
- Inkluderende design og tilgængelighedsløsninger, der opfylder enhver brugers behov
- Produkter og tjenester, som fokuserer på brugere og operatørers helbred, sikkerhed og komfort



Sustainability Optimisation i praksis

Mobilselskabet Vodafones grønne initiativ.

Udfordringen

For at reducere miljøpåvirkningen startede dette globale mobilselskab en grøn printstrategi, som sigtede på at opnå:

- Et reduceret CO₂-aftryk
- Lavere samlede ejeromkostninger
- Bedre levering af service
- Øget sikkerhed
- En styret global printtjeneste

Ricohs løsning

Ricoh har udviklet en energieffektiv printinfrastruktur, som understøtter virksomhedens arbejds- og mobilitetsstrategi. Dette omfatter:

- En grøn gennemgang af kontormiljøet
- Global/lokal projektstyring
- Standardiseret formålstjenlig teknologi
- Dedikeret servicesupport på stedet
- Detaljeret global/lokal rapportering

Resultaterne

Den globale rationalisering og standardisering har øget forholdet mellem medarbejder og enhed med 300% (fra gennemsnitligt 20:1 til 60:1), reduceret papirforbruget med op til 75% i visse områder, ført til en gennemsnitlig reduktion på 50% i årlige printomkostninger pr. bruger. Det har desuden hjulpet virksomheden med at opnå en årlig reduktion af CO₂-aftrykket på godt 3 millioner kilo om året.

Ricohs Green Office-løsning hjælper den førende industrivirksomhed, AkzoNobel, med at reducere deres globale CO₂-aftryk.

Udfordringen

Organisationens printinfrastruktur var vokset støt. Maskinparken af enkeltstående printere havde vist sig at være kostbar i drift, og brugen var svær at kontrollere. Printmængderne var desuden stigende, og da virksomheden benyttede ineffektivt udstyr, var CO₂-udledningen højere end nødvendigt.

Ricohs løsning

Ricoh analyserede den eksisterende infrastruktur ved at måle printvolumener og energiforbruget i forhold til grønne metrikker. Baseret på vores resultater leverede vi:

- Ricohs Green Office-løsning
- Miljømæssig printrevision
- Energieffektive MFP'er
- Et styret printmiljø

Resultaterne

Ved at fjerne ineffektive printere og dirigere print til mere energieffektive MFP'er har løsningen hjulpet virksomheden med at reducere deres globale CO₂-udledning og omkostninger. Udgifterne til print er faldet med 18%, papirforbruget er reduceret med 15%, og der er opnået en betydelig og reduktion af virksomhedens CO₂-aftryk.



www.ricoh-europe.com

Fakta og tal i denne brochure omhandler virksomhedsspecifikke tilfælde. Individuelle forhold kan give forskellige resultater. Alle selskabs-, brand-, produkt- og servicenavne tilhører og er registrerede varemærker tilhørende deres respektive ejere.

Copyright © 2019 Ricoh Europe PLC. Alle rettigheder forbeholdt. Denne brochure, dens indhold og/eller layout må ikke ændres og/eller tilpasses, kopieres helt eller delvist og/eller indarbejdes andetsteds uden forudgående skriftlig tilladelse fra Ricoh Europe PLC.